

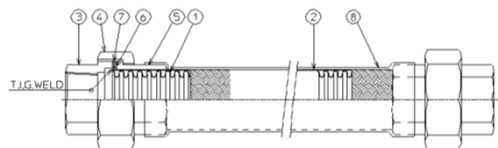
埋設用ブレードホース 施工要領書

Z-9000MS・Z-10000MS



施工手順

1. 作業前の確認



(例) Z-9000MS(FCMB)の形状

表1 部品表

品番	部品名	材質
1	パロース	SUS304
2	ブレード	SUS304
3	ユニオンネジ	FCMB
4	ユニオンナット	FCMB
5	ユニオンツバ	FCMB
6	ユニオンカラー	SUS304
7	ガスケット	ノンアスベスト
8	接着塩ビテープ	塩ビ

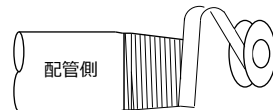
※FCMBユニオンの外面はエポキシ樹脂塗装

施工前に次の事項についてご確認下さい。

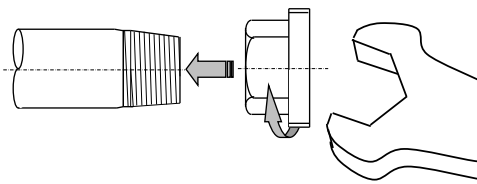
- 口径、長さが適正か
- シール面に損傷が無いか

2. 配管への取り付け

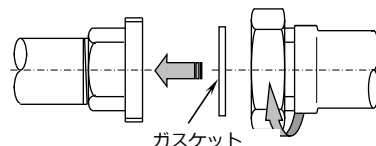
① 配管側ねじ部にシールテープを巻き付ける



② 品番3のユニオンネジを製品から取り外し、配管側ねじ部にユニオンネジを手締めできる山数までねじ込み、パイプレンチ等で配管側へしっかりと締め付けて下さい



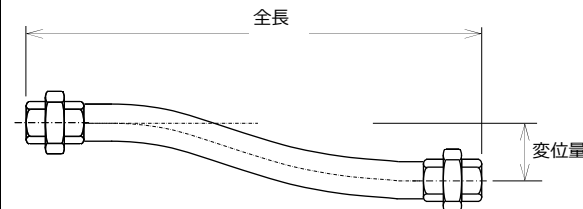
③ ガスケットを装着し、製品をねじ部に取り付けて下さい



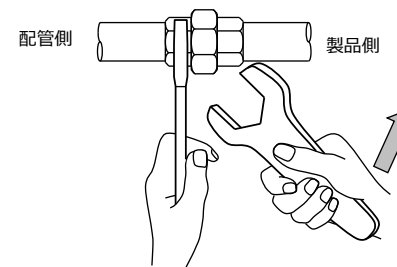
④ 他方も同様にに取り付けて下さい

3. ユニオンの締め付け

① 実際の配管変位が許容変位量内であることを確認して下さい



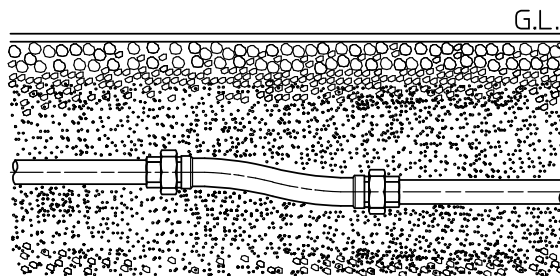
② ユニオンナットを手締めできる山数までねじ込み、チューブ本体にねじれが生じないようにパイプレンチ等でユニオンネジを固定して、ユニオンナットを締め付けて下さい



締付トルク(目安)

口径	締付トルク(N・m)
10A	40~45
15A	59~64
20A	79~84
25A	98~108
32A	118~128
40A	147~157
50A	196~206

設置例



外装防食テープのメクレ、傷等が生じないように注意して施工して下さい

⚠ 注意事項

- ウォーターハンマーの発生が懸念される配管系では、フレキが損傷する恐れがあります。その様な場合は適切な衝撃防止対策を行って下さい。
- 配管の溶接作業は、フレキ取り付け前に施工して下さい。やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないよう、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。
- 管内流速(内径基準)が3m/secを超えない様に口径を選定して下さい。
- 標準仕様で付属しておりますノンアスベストガスケットは蒸気には使用できません。蒸気配管で使用される場合には、弊社の“蒸気専用ガスケット”をご使用下さい。