



ゼンシン株式会社	<p style="text-align: center;"><b>製品仕様書</b></p> <p style="text-align: center;"><b>型番／名称：ZRJ-MK300F</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ZRJ-MK400F</b></p>	文書番号：ZQK-331(P17)-1
----------	---	---------------------

3. 種類と寸法及び最高使用圧力

表2に種類と寸法及び最高使用圧力を示す。

表2. 種類と寸法及び最高使用圧力

・ZRJ-MK300F

単位：mm

口径	φA	L	最高使用 圧力 (MPa)
20A	20	550	1.0
25A	25	550	1.0
32A	32	550	1.0
40A	40	550	1.0
50A	50	550	1.0
65A	65	650	1.0
80A	75	650	1.0
100A	100	650	1.0
125A	125	650	1.0
150A	150	650	1.0
200A	200	700	1.0
250A	250	700	1.0
300A	300	800	1.0

・ZRJ-MK400F

単位：mm

口径	φA	L	最高使用 圧力 (MPa)
20A	20	750	1.0
25A	25	750	1.0
32A	32	750	1.0
40A	40	750	1.0
50A	50	750	1.0
65A	65	750	1.0
80A	75	750	1.0
100A	100	750	1.0
125A	125	750	1.0
150A	150	750	1.0
200A	200	850	1.0
250A	250	850	1.0
300A	300	950	1.0

※最高使用圧力は常温時の値です。

4. 許容変位量

表3に許容変位量を示す。

表3. 許容変位量

・ZRJ-MK300F

単位：mm

口径	許容変位量		
	圧縮	伸張	偏芯
20A	50	60	300
25A	50	60	300
32A	50	60	300
40A	50	60	300
50A	50	60	300
65A	50	60	300
80A	50	60	300
100A	50	60	300
125A	50	60	300
150A	60	60	300
200A	60	80	300
250A	60	80	300
300A	60	80	300

・ZRJ-MK400F

単位：mm

口径	許容変位量		
	圧縮	伸張	偏芯
20A	50	80	400
25A	50	80	400
32A	50	80	400
40A	50	80	400
50A	50	80	400
65A	50	80	400
80A	50	80	400
100A	50	80	400
125A	50	80	400
150A	60	100	400
200A	60	100	400
250A	60	100	400
300A	60	100	400

※許容変位量は単独変位時の最大値となります。同時に作用する場合は別途ご相談下さい。

ゼンシン株式会社	<p style="text-align: center;"><b>製品仕様書</b></p> <p style="text-align: center;"><b>型番／名称：ZRJ-MK300F</b></p> <p style="text-align: center;"><b>ZRJ-MK400F</b></p>	文書番号：ZQK-331(P17)-1
----------	---	---------------------

5. 適用温度範囲  
-10℃～80℃

6. 取付ボルト長さとおボルトの締付トルク（目安）  
表4に取付ボルトの長さ、表5にボルトの締付トルクを示す。

表4. 取付ボルト長さ（JIS10KF）

口径	取付ボルト		
	サイズ	長さ（首下）	本数
20A	M12	50	8
25A	M16	55	8
32A	M16	55	8
40A	M16	55	8
50A	M16	65	8
65A	M16	65	8
80A	M16	65	16
100A	M16	65	16
125A	M20	75	16
150A	M20	75	16
200A	M20	75	24
250A	M22	90	24
300A	M22	90	32

表5. ボルトの締付トルク

口径	トルク（N・m）
20A	25
25A～100A	30
125A～150A	40
200A～300A	45

※取付ボルト長さには平座金、ばね座金の厚みは含んでおりません。

7. 検査  
検査項目：外観検査、寸法検査（全長）、耐圧検査  
頻度：外観、寸法検査は全数、耐圧検査は初品または仕様変更時

8. 注意事項

- ボルトの締付の際には、対角線に均等に締付け、片締め・締め込み過ぎにならない様に施工願います。
- ゴム製継手はご使用条件によって耐用年数が低下することがあります。  
詳しくはカタログの注意事項をご確認下さい。
- 施工上の注意事項は施工要領書をご参照下さい。

以上