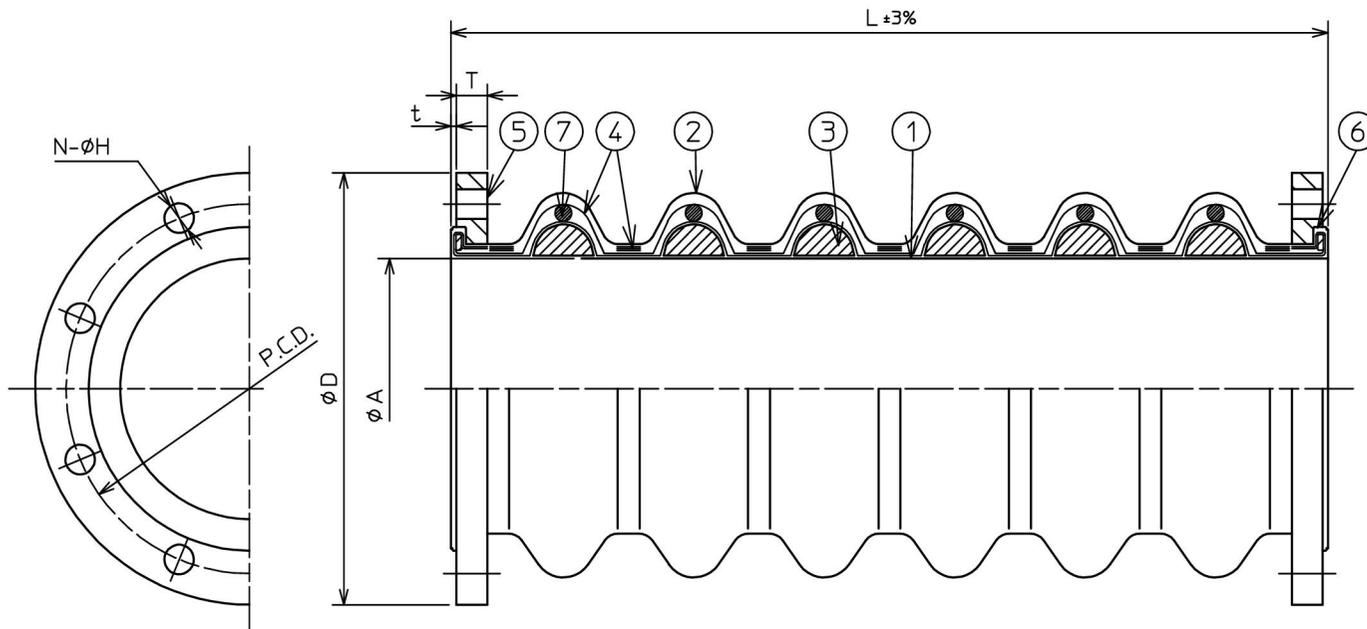


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



\*(埋設用)フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキ + エポキシ樹脂塗装(2回塗り)となります。  
Hot dip galvanizing and Epoxy resin painting is applied for carbon steel flange.(For laying underground)

\*(地上用)フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。  
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.(For the ground)

7	補強リング REINFORCEMENT RING	SS400	6	
6	ソリッドリング SOLID RING	SS400	2	
5	*フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KF
4	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	合成繊維	1	
3	埋めゴム PLUGED RUBBER	合成ゴム	6	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。  
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

□ 径 SIZE	本体 BODY		フランジ FLANGE					許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)		仕様 SPECIFICATIONS			全長 L	数量 Q'TY.	
	内径 φA	厚み t	規格 RATING	外径 φD	ヒッチ PCD	厚さ T	数-径 N-φH				低圧仕様 LOW PRESS.	高圧仕様 HIGH PRESS.	流体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)			数量
20 <sup>A</sup>	3/4 <sup>B</sup>	20	3	JIS10K	100	75	14	4-15	50	80	400	0.5	1.0					
25	1	25	3	JIS10K	125	90	14	4-19	50	80	400	0.5	1.0					
32	1 1/4	32	3	JIS10K	135	100	16	4-19	50	80	400	0.5	1.0					
40	1 1/2	40	3	JIS10K	140	105	16	4-19	50	80	400	0.5	1.0					
50	2	50	3	JIS10K	155	120	16	4-19	50	80	400	0.5	1.0					
65	2 1/2	65	3	JIS10K	175	140	18	4-19	50	80	400	0.5	1.0					
80	3	75	3	JIS10K	185	150	18	8-19	50	80	400	0.5	1.0					
100	4	100	3	JIS10K	210	175	18	8-19	50	80	400	0.5	1.0					
125	5	125	3	JIS10K	250	210	20	8-23	50	80	400	0.5	1.0					
150 <sup>A</sup>	6 <sup>B</sup>	150	3	JIS10K	280	240	22	8-23	60	100	400	0.5	1.0					

品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS
------------	--------------	-----------------	-------------	---------------

名称  
TITLE  
**ZRJ-K400F**  
JIS10KF (地上用・高圧仕様)

製作数量  
QUANTITY

作成年月日  
DATE

図面番号  
DRAWING No.

2023/11/15

AK4FOA-0-HP

尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
-------------	-------------	---------------	------------	--------------

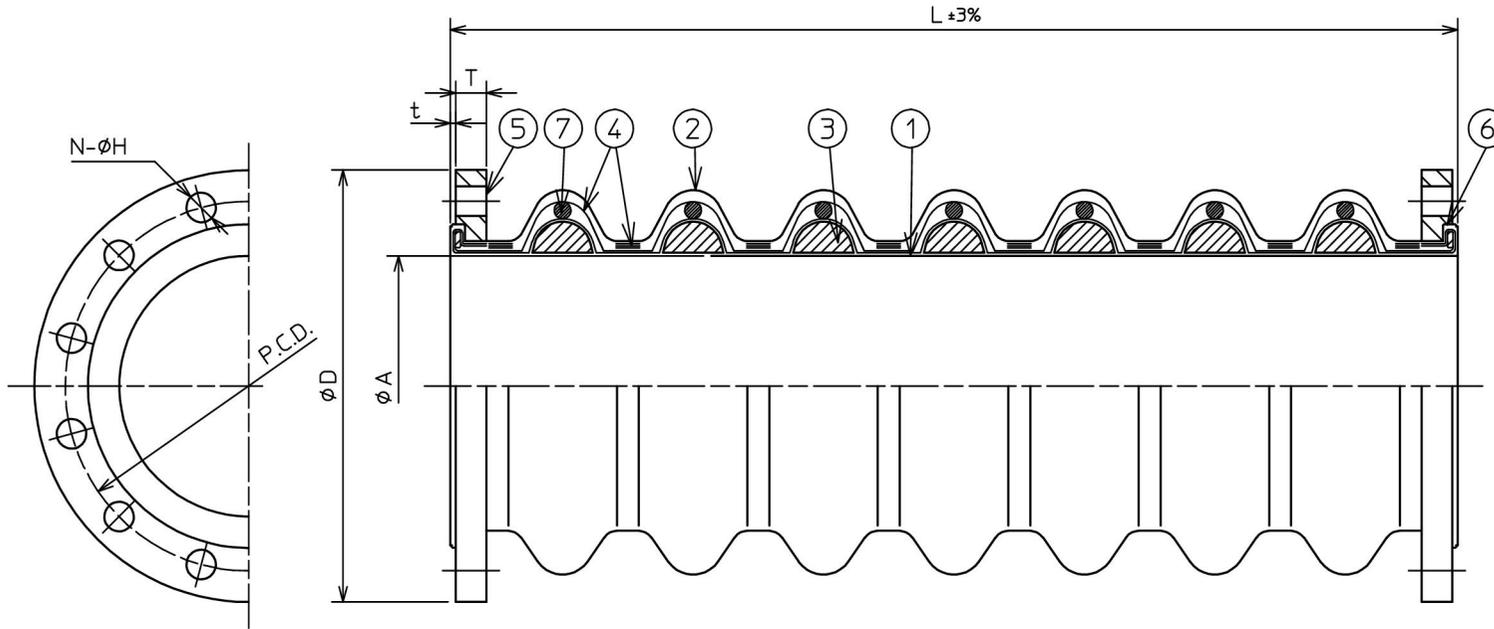
not

松岡 岡本 服部

**ゼンシン** 株式会社  
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN

注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



\*(埋設用)フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキ + エポキシ樹脂塗装(2回塗り)となります。  
Hot dip galvanizing and Epoxy resin painting is applied for carbon steel flange.(For laying underground)

\*(地上用)フランジがSS400の場合は溶融亜鉛メッキとなります。  
Hot dip galvanizing is applied for carbon steel flange.(For the ground)

7	補強リング REINFORCEMENT RING	SS400	7	
6	ソリッドリング SOLID RING	SS400	2	
5	*フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KF
4	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	合成繊維	1	
3	埋めゴム PLUGGED RUBBER	合成ゴム	7	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

名称  
TITLE  
**ZRJ-K400F**  
JIS10KF (地上用・高圧仕様)

製作数量  
QUANTITY

作成年月日  
DATE

図面番号  
DRAWING No.

2023/11/15

AK4FOA-0-HP

尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
-------------	-------------	---------------	------------	--------------

not

松岡 岡本 服部

**ゼンシン** 株式会社  
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN

各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。  
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time,please consult us.

□ 径 SIZE	本体 BODY		フランジ FLANGE					許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心率 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)		仕様 SPECIFICATIONS			全長 L	数量 Q'TY.		
	内径 φA	厚み t	規格 RATING	外径 φD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N-ØH				低圧仕様 LOW PRESS.	高圧仕様 HIGH PRESS.	流体 FLUID	温度 °C	圧力 MPa			温度	圧力
200 <sup>A</sup>	8 <sup>B</sup>	200	3	JIS10K	330	290	22	12-23	60	100	400	0.5	1.0						
250	10	250	3	JIS10K	400	355	24	12-25	60	100	400	0.5	1.0						
300 <sup>A</sup>	12 <sup>B</sup>	300	3	JIS10K	445	400	24	16-25	60	100	400	0.5	1.0						