

	径	チューブ TUBE		フランジ FLANGE					最小曲げ半径	設計圧力 (常温)	仕 様 SEPCIFICATIONS		全 長	数量	]		
SIZE		内径	外径	座径	規格	外径	ピッチ	厚さ	数-径	MIN REND RADIUS	DESIGN PRESS.		温度	圧力	L	Q'TY.	
		ØΑ	ØΒ	ØG	RATING	ØD	PCD	Т	N- ØH	(mm)			(°C)	(MPa)			
15 A	1/2 B	13	19	42	JIS10K	95	70	12	4-15	51	0.98						
20	3∕4	19.3	27	50	JIS10K	100	75	14	4-15	70	0.98						
25	1	25	35.6	67	JIS10K	125	90	14	4-19	102	0.98						]
32	11/4	32	43.6	76	JIS10K	135	100	16	4-19	140	0.98						]
40	11/2	38.8	51.4	81	JIS10K	140	105	16	4-19	153	0.98						]
50	2	50	63	96	JIS10K	155	120	16	4-19	191	0.98						1
65	21/2	63	84	116	JIS10K	175	140	18	4-19	300	0.98						1
80	3	75	95	126	JIS10K	185	150	18	8-19	400	0.98						1
100	4	86	108	151	JIS10K	210	175	18	8-19	500	0.98						1
125	5	110	135	182	JIS10K	250	210	20	8-23	500	0.78						1
150 A	6 <sup>B</sup>	127	158	212	JIS10K	280	240	22	8-23	600	0.58						1

6	BRAID	SUS304	1	
5	チューブ TUBE	PTFE	1	
4	プレスカバー COVER	SUS304	2	
3	スリープ SLEEVE	SUS304	2	
2	フランジ FLANGE	SUS304	2	JIS10KF
1	バックアップパッキン BACKUP GASKET	ノンアスベスト	2	·
品番	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量	備 考 REMARKS

ZTF-2000PH									
JIS10KF									
製作数 QUAN		作成 <sup>企</sup> DA	手月日 TE	図面番号 DRAWING No.					
		2019/	05/13	T0T2P0A-0-HP					
尺度 SCALE	,	承認 APP'D	審査 CHECKE		作成 MADE	担当 CHARGE			
not		松	《驟	)	B	_			

