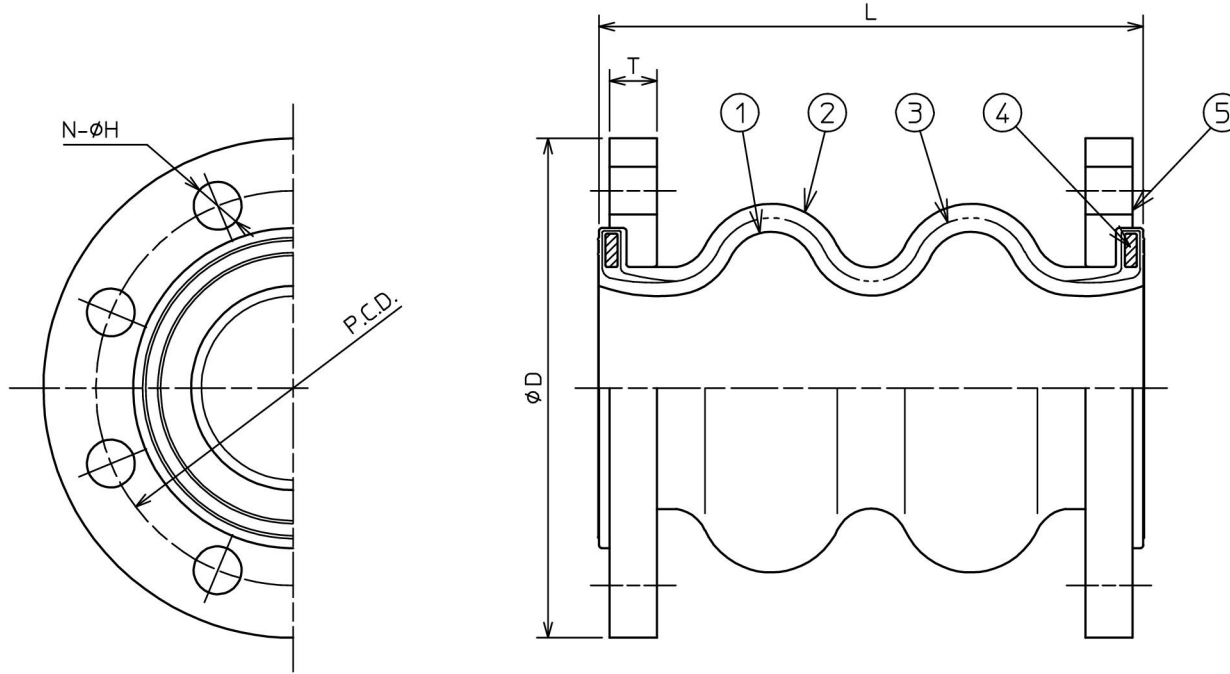


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE



各許容変位量は同時には適用できません。同時に考慮する場合は別途御相談下さい。  
Each allowable movement figure is not effect at same time. If you consider applying more than two figure at same time, please consult us.

口径 SIZE	本体 BODY	フランジ FLANGE						許容圧縮量 ALLOWABLE AXIAL COMPRESSION (mm)	許容伸張量 ALLOWABLE AXIAL ELONGATION (mm)	許容偏心量 ALLOWABLE LATERAL DEFLECTION (mm)	許容偏角 ALLOWABLE ANGULAR DEFLECTION (deg)	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	仕様 SPECIFICATIONS			数量 Q'TY.
		全長 L	規格	外径 φD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N-φH						流体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)	
20 <sup>A</sup>	¾ <sup>B</sup>	120	JIS10K	100	75	14	4-15	15	10	15	20	1.0				
25	1	120	JIS10K	125	90	14	4-19	15	10	15	20	1.0				
32	1¼	175	JIS10K	135	100	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
40	1½	175	JIS10K	140	105	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
50	2	175	JIS10K	155	120	16	4-19	20	10	20	30	1.0				
65	2½	175	JIS10K	175	140	18	4-19	20	10	20	30	1.0				
80	3	175	JIS10K	185	150	18	8-19	20	10	20	30	1.0				
100	4	225	JIS10K	210	175	18	8-19	30	15	25	30	1.0				
125	5	225	JIS10K	250	210	20	8-23	30	15	25	30	1.0				
150 <sup>A</sup>	6 <sup>B</sup>	225	JIS10K	280	240	22	8-23	30	15	25	30	1.0				

5	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KF
4	ソリッドリング SOLID RING	SS400	2	
3	補強繊維 REINFORCEMENT FIBER	合成繊維	1	
2	外貼ゴム OUTER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
1	内貼ゴム INNER LAYER RUBBER	合成ゴム	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

名称 TITLE		ZRJ-T JIS10KF		
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.		
	2018/12/21	JRJ20A-0-HP		
尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not				—
<b>ゼンシン株式会社</b> ZENSHIN CO.,LTD JAPAN				