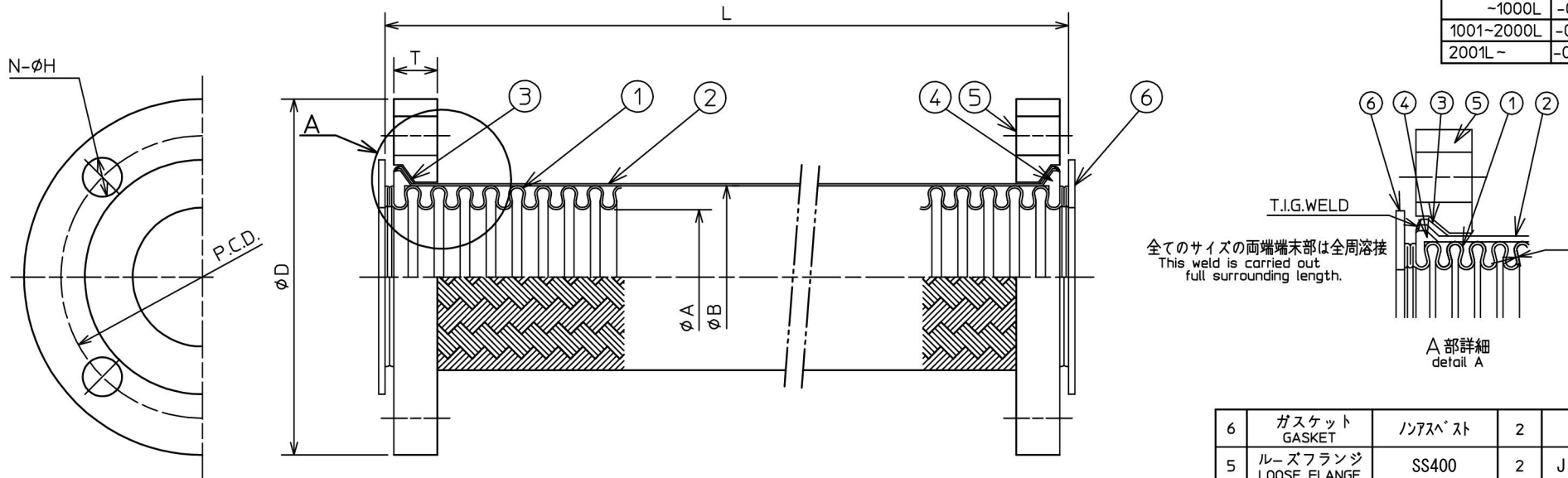


注文番号 ORDER No.	御注文先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE

全長 ASSEMBLED LENGTH	公差 TOLERANCE
-1000L	-0~+10
1001~2000L	-0~+20
2001L~	-0~+3%



全てのサイズの両端端部は全周溶接
This weld is carried out full surrounding length.

A部詳細
detail A

設計圧力はチューブ材質 SUS304、常温時の許容引張応力に基づく値です。
The design pressure is based on the allowable tensile strength of steel grade 304 material at normal temperature.

□ 径 SIZE	ベローズ BELLOWS			フランジ FLANGE				設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)		仕様 SPECIFICATIONS			全長 L	数量 Q'TY.	
	内径 øA	外径 øB	厚さ t	規格 RATING	外径 øD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N- øH	一重ブレード 1-PLY BRAID	二重ブレード 2-PLY BRAID	流体 FLUID	温度 (°C)			圧力 (MPa)
20 ^A	¾ ^B	26.8	36.5	0.3	JIS10K	100	75	14	4-15	1.0	2.0				
25	1	32.5	45	0.3	JIS10K	125	90	14	4-19	1.0	2.0				
32	1¼	41.1	54.5	0.35	JIS10K	135	100	16	4-19	1.0	2.0				
40	1½	46.1	61	0.35	JIS10K	140	105	16	4-19	1.0	2.0				
50	2	54.1	70.5	0.4	JIS10K	155	120	16	4-19	1.0	2.0				
65	2½	67.2	86	0.4	JIS10K	175	140	18	4-19	1.0	2.0				
80	3	79.2	100.5	0.4	JIS10K	185	150	18	8-19	1.0	1.94				
100	4	103	126	0.4	JIS10K	210	175	18	8-19	1.0	1.65				
125	5	129.1	154	0.5	JIS10K	250	210	20	8-23	1.0	1.88				
150	6	153	181	0.5	JIS10K	280	240	22	8-23	1.0	1.62				
200	8	199	230	0.5	JIS10K	330	290	22	12-23	1.0	1.19				
250	10	248.8	285	0.6	JIS10K	400	355	24	12-25	1.0	1.25				
300 ^A	12 ^B	300.8	336	0.6	JIS10K	445	400	24	16-25	0.74	0.96				

6	ガスケット GASKET	ノアスベスト	2	
5	ルーズフランジ LOOSE FLANGE	SS400	2	JIS10KF
4	割リング SPLIT RING	FCMB	2	
3	押えリング RING COVER	SUS304	2	
2	ブレード BRAID	SUS304	1	
1	ベローズ BELLOWS	SUS304	1	
品番 ITEM	部品名称 NAME	材質 MATERIALS	数量 Q'TY.	備考 REMARKS

名称
TITLE

Z-3000
JIS10KF

製作数量
QUANTITY

作成年月日
DATE

図面番号
DRAWING No.

2021/07/12 N0300A-0-HP

尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not				—

ゼンシン株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN