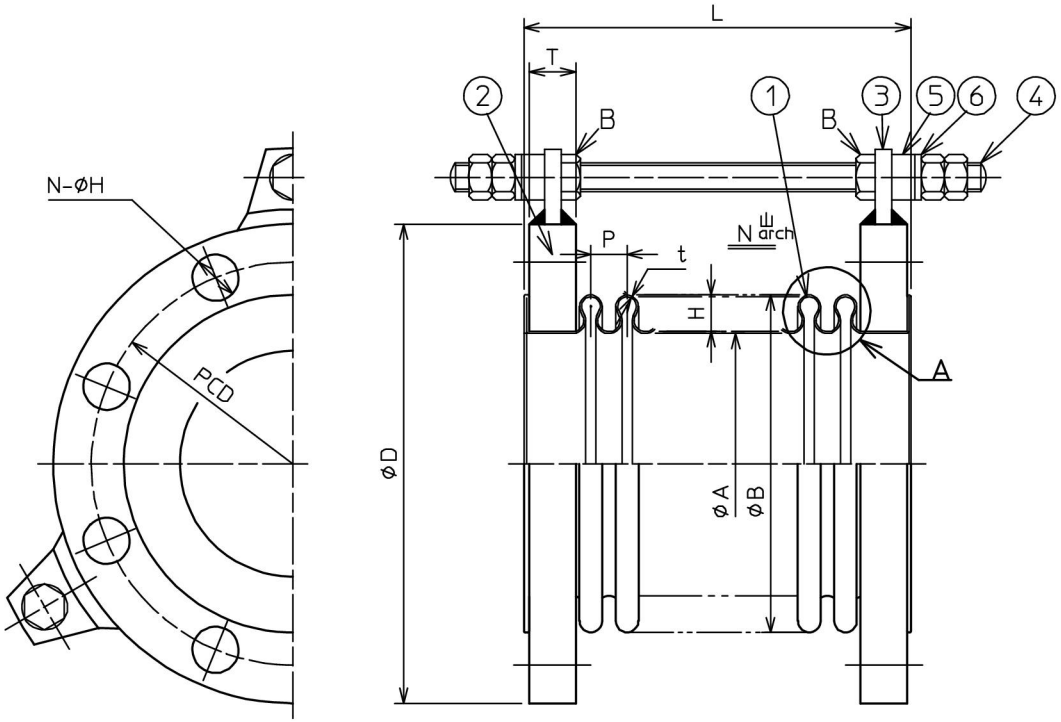
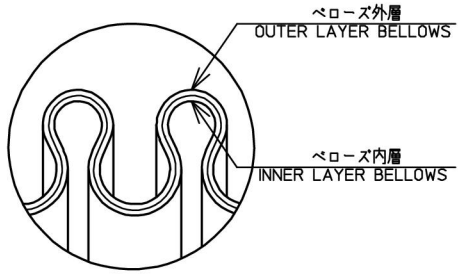
注文番号 ORDER No.	御 注 文 先 CUSTOMER	工事番号 WORK No.	件 名 JOB SITE

改訂番号 REV. No.	年月日 DATE	内 容 REMARKS	承認 APP'D	作成 MADE





A部詳細
detail A

※配管終了後B-ナットは中央に移動させ締め付けて固定する事。
After installating product, nut "B" shall be moved to center position, and fixed enough.

口径 SIZE		ベローズ BELLOWS 内径 ØA	外径 ØB	厚さ t	山高 H	ピッチ P	山数 N	フランジ FLANGE 規格 RATING	外径 ØD	ピッチ PCD	厚さ T	数-径 N-ØH	全長 L	設計圧力 DESIGN PRESS. (MPa)	タイロットボルト TIE RODS	仕様 SEPCIFICATIONS 流体 FLUID	温度 (°C)	圧力 (MPa)	数量 Q'TY.
32 A	1¼ B	42.0	56.6	0.30×2	6.7	7.0	17	JIS10K	135	100	16	4-19	150	1.0	M12-2				
40	1½	47.5	62.5	0.30×2	6.9	7.5	15	JIS10K	140	105	16	4-19	150	1.0	M12-2				
50	2	59.5	73.5	0.25×2	6.5	6.5	18	JIS10K	155	120	16	4-19	150	1.0	M12-2				
65	2½	75.0	89.0	0.25×2	6.5	7.0	16	JIS10K	175	140	18	4-19	150	1.0	M12-2				
80	3	88.0	104.2	0.30×2	7.5	7.0	16	JIS10K	185	150	18	8-19	150	1.0	M12-3				
100	4	113.0	129.2	0.30×2	7.5	7.0	16	JIS10K	210	175	18	8-19	150	1.0	M12-3				
125	5	138.0	158.6	0.40×2	9.5	9.0	12	JIS10K	250	210	20	8-23	150	1.0	M12-3				
150	6	163.5	184.1	0.40×2	9.5	8.5	12	JIS10K	280	240	22	8-23	150	1.0	M16-3				
200	8	214.7	242.7	0.50×2	13.0	12.5	12	JIS10K	330	290	22	12-23	200	1.0	M16-4				
250	10	265.8	293.8	0.50×2	13.0	12.5	12	JIS10K	400	355	24	12-25	200	1.0	M20-4				
300 A	12 B	316.9	344.9	0.50×2	13.0	12.5	12	JIS10K	445	400	24	16-25	200	1.0	M24-4				

ITEM 品番	NAME 部品名称	MATERIALS 材質	Q'TY. 数量	REMARKS 備考
6	ワッシャー WASHER	SS400		
5	緩衝材 SHOCK-ABSORBER	ｳﾚﾀﾝｺﾞﾑ		
4	タイロットボルト TIE ROD BOLT	SS400		
3	ホルダー HOLDER	SS400		
2	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KF
1	ベローズ外層 OUTER LAYER BELLOWS	SUS304	1	
	ベローズ内層 INNER LAYER BELLOWS	SUS316L	1	

名称 TITLE	A・V・JOINT JIS10KF (32A-300A)		
製作数量 QUANTITY	作成年月日 DATE	図面番号 DRAWING No.	
	2016/10/27	NAV10A-0-HP	

尺度 SCALE	承認 APP'D	審査 CHECKED	作成 MADE	担当 CHARGE
not	松岡	服部	岡本	—

ゼンシン株式会社
ZENSHIN CO.,LTD JAPAN