

ゴム製フレキシブルジョイント施工要領書

ZRJ-SH

ゼンシン 株式会社

施
工
手
順

1. 作業前の確認

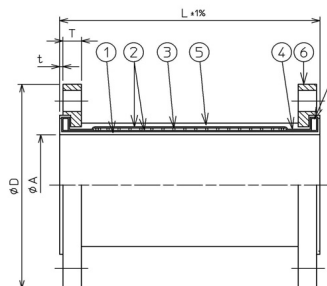


表1 部品表

品番	部品名	材質
1	内貼ゴム	合成ゴム
2	内側補強繊維	合成繊維
3	補強ワイヤー	鋼線
4	外側補強繊維	合成繊維
5	外貼ゴム	合成ゴム
6	フランジ	SS400
7	ソリッドリング	SS400

- 口径、長さが適正か
- シール面に損傷が無いか
- ゴム本体の内外面に損傷が無いか

2. 配管への取り付け

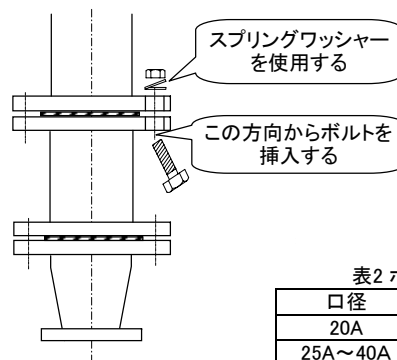


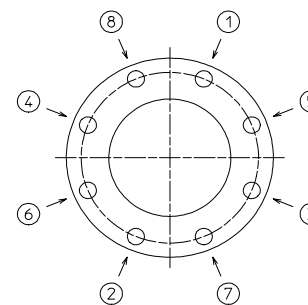
表2 ボルト長さ

口径	ボルト径×長さ
20A	M12×50mm
25A~40A	M16×55mm
50A~100A	M16×65mm
125A~200A	M20×75mm
250A~300A	M22×90mm

- ① 取り付け前に、配管側フランジ及びゴム本体シール面のごみをウエス等で拭き取り、異物が無いことを確認して製品を配管フランジ間にセットして下さい。
- ② 製品側から配管側へ向って、セットボルトを挿入して下さい。また、ナットの緩みを防止するため、スプリングワッシャーを使用して下さい。

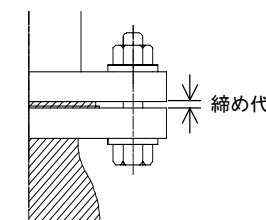
3. ボルトの締め付け

ボルト締め付け順



- ① ボルトは対角線に均等に締め付けて下さい。
- ② 反対側のフランジも同様に締め付けて下さい。
- ③ SUS製ボルト・ナットを使用する場合は、ねじ部に焼付け防止剤を塗布して下さい。

締め付けの目安となる締め付けトルクと締め代残は表3の値を参考として下さい。

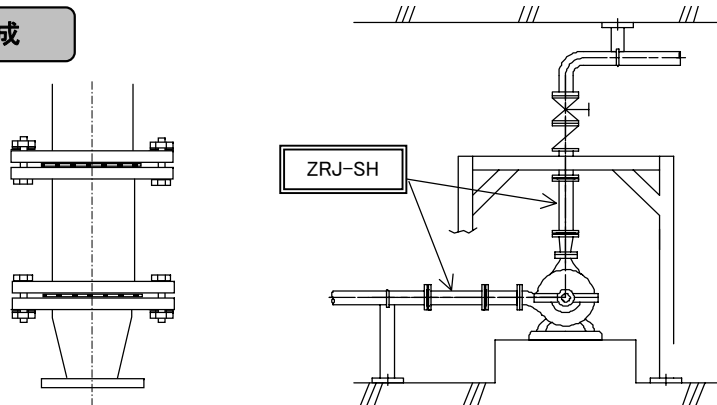


⚠ フランジ面が平行である事を確認の上、締め付けて下さい。

表3 締め付けトルクと締め代残

口径	締め付けトルク	締め代残
20A	25N・m	2mm
25A~40A	30N・m	2mm
50A~100A	30N・m	3mm
125A~200A	40N・m	4mm
250A~300A	45N・m	4mm

完 成



⚠ 注意事項

- 1) 本製品は、ポンプの防音及び防振を目的として製造されており、大きな変位を吸収する目的には適さない構造です。
- 2) 配管の固定が不十分である場合、配管系が共振することがありますので、ラバーポールジョイントの近傍でしっかりとした固定を行って下さい。
- 3) 配管の溶接作業は、製品取り付け前に施工して下さい。やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないように、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。

- 4) ポンプ廻りの吐出側については、レジャーサ、製品、逆止弁、仕切弁の順に取り付けて下さい。

