

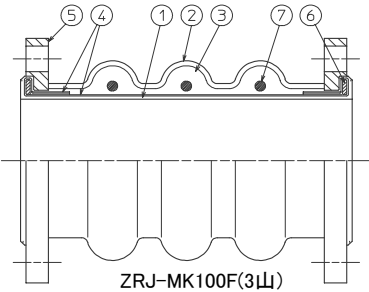
ゴム可撓管継手施工要領書

埋設用 ZRJ-MK100F  
ZRJ-MK200F



施  
工  
手  
順

1. 作業前の確認



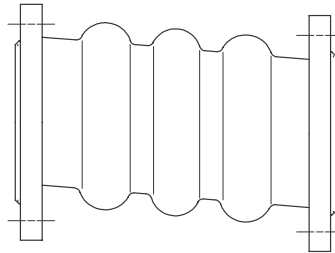
ZRJ-MK100F(3山)

表1 部品表

品番	部品名	材質
1	内貼ゴム	合成ゴム(EPDM)
2	外貼ゴム	合成ゴム(EPDM)
3	埋めゴム ※1	合成ゴム
4	補強繊維	合成繊維
5	フランジ ※2	SS400, SUS304
6	ソリッドリング	SS400
7	補強リング	SS400

※1. 内面は全てフラットタイプになります。  
 ※2. フランジがSS400の場合、  
 溶融亜鉛メッキ+エポキシ塗装(2回塗り)となります。  
 口径、長さが適正か  
 シール面に損傷が無い  
 ゴム本体の内外面に損傷が無い

2. 配管への取り付け



100mm用・・・ZRJ-MK100F(3山)  
 200mm用・・・ZRJ-MK200F(4山)

シール面を傷つけないよう製品を  
 配管フランジ間にセットして下さい。

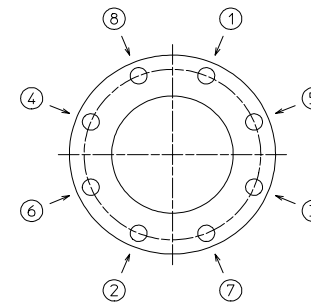
- ② 製品側から配管側へ向かって、  
 ボルトを挿入して下さい。

表2 取り付けボルト長さ

口径	ボルト径x長さ
20A	M12x60mm
25A~50A	M16x65mm
65A~100A	M16x70mm
125A~200A	M20x75mm
250A~300A	M22x90mm

3. ボルトの締め付け

ボルト締め付け順



- ① ボルトは対角線に均等に締め付けて下さい。
- ② 反対側のフランジも同様に締め付けて下さい。
- ③ SUS製ボルト・ナットを使用する場合は、ねじ部に焼付け防止剤を塗布して下さい。

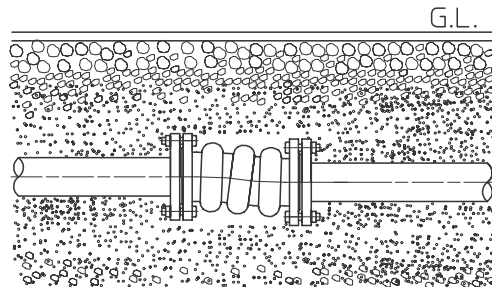
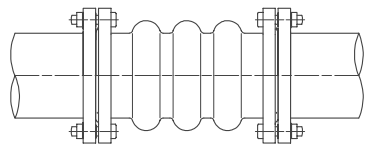
締め付けの目安となる締め付けトルクは表3の値を参考として下さい。

表3 締め付けトルク

口径	締め付けトルク
20A	25N・m
25A~40A	30N・m
50A~100A	30N・m
125A~200A	40N・m
250A~300A	45N・m

⚠ フランジ面が平行である事を確認の上、締め付けて下さい。

完 成



⚠ 注意事項

- 1) 配管の溶接作業は、製品取り付け前に施工して下さい。  
 やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、  
 溶接電流が流れないように、適正なアースをとり、  
 製品に保護カバーを被せて下さい。
- 2) 管頂点まで、埋戻し砂質土を厚さ30cm程度毎に  
 締め固めをし確実に埋戻しして下さい。  
 埋戻し地盤まで一抛に埋戻しする施工は避けて  
 下さい。
- 3) 砂質土の締め固め時に、可とう継手本体に傷を  
 与えないようにして下さい。

埋設の場合