

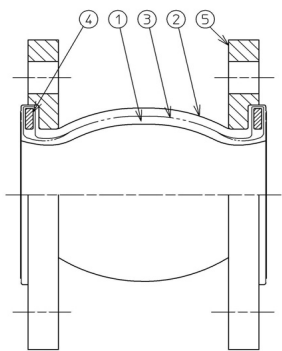
# ゴム製防振継手施工要領書

ZRJ-B(1山) ZRJ-T(2山)



施  
工  
手  
順

## 1. 作業前の確認



ZRJ-B(1山)の形状

表1 部品表

品番	部品名	材質
1	内貼ゴム	合成ゴム
2	外貼ゴム	合成ゴム
3	補強繊維	合成繊維
4	ソリッドリング	SS400
5	フランジ	SS400, SUS304

- 口径が適正なものであるか
- シール面に損傷が無いか
- ゴム本体の内外面に損傷が無いか

## 2. 配管への取り付け

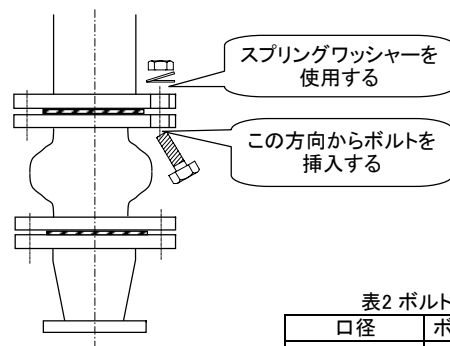


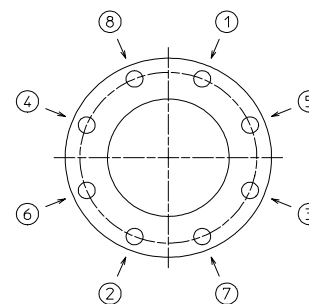
表2 ボルト長さ

口径	ボルト径×長さ
20A	M12×50mm
25A~40A	M16×55mm
50A~100A	M16×65mm
125A~200A	M20×75mm
250A~300A	M22×90mm

- ① 取り付け前に、配管側フランジ及びゴム本体シール面のごみをウエス等で拭き取り、異物が無いことを確認して製品を配管フランジ間にセットして下さい。
- ② 製品側から配管側へ向かって、セットボルトを挿入して下さい。また、ナットの緩みを防止するため、スプリングワッシャーを使用して下さい。

## 3. ボルトの締め付け

ボルト締め付け順



- ① ボルトは対角線に均等に締め付けて下さい。
- ② 反対側のフランジも同様に締め付けて下さい。
- ③ SUS製ボルト・ナットを使用する場合は、ねじ部に焼付け防止剤を塗布して下さい。

締め付けの目安となる締め付けトルクは表3の値を参考に下さい。

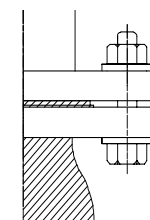
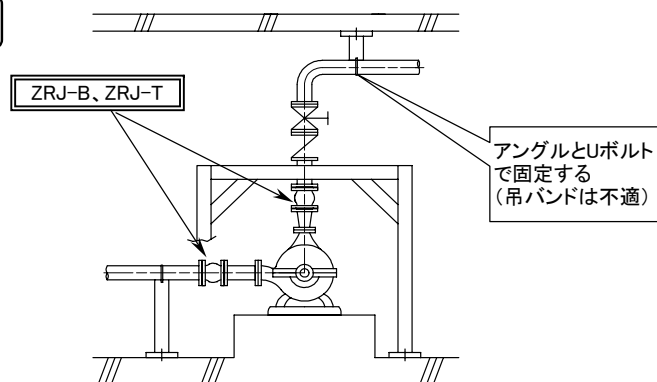


表3 締め付けトルク

口径	締め付けトルク
20A	25N・m
25A~40A	30N・m
50A~100A	30N・m
125A~200A	40N・m
250A~300A	45N・m

⚠ フランジ面が平行である事を確認の上、締め付けて下さい。

## 完 成

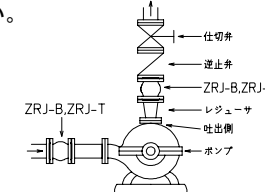


## ⚠ 注意事項

- ① 本製品は、軸直角変位を吸収するためのものではなく、振動を吸収するためのものです。
- ② 配管の固定が不十分である場合、配管系が共振することがありますので、ZRJ-B、ZRJ-Tの近傍でしっかりとした固定を行って下さい。
- ③ 配管の溶接作業は、製品取り付け前に施工して下さい。やむを得ず製品取り付け後に溶接や溶断をする場合は、溶接電流が流れないように、適正なアースをとり、製品に保護カバーを被せて下さい。

4) 油脂、有機溶剤、酸、アルカリ等については、ZTF-5000(フッ素樹脂製)をご使用下さい。

5) ポンプ廻りの吐出側については、レジャーサ、製品、逆止弁、仕切弁の順に取り付けて下さい。



6) 給湯配管には使用できません。A・V・JOINT又はZTF-5000をご使用下さい。